

会社案内

COMPANY BROCHURE

福岡県北九州市八幡西区浅川942-2
(高尾工業団地内)

株式会社 エイワ

TEL (093)691-8400
FAX (093)691-8411

会社概要

COMPANY PROFILE

会社名	株式会社 エ イ ワ
所在地	福岡県北九州市八幡西区浅川1942-2（高尾工業団地内） 〒807-0877 TEL (093) 691-8400 FAX (093) 691-8411
URL	https://eiwa-inc.co.jp/
設立	2002年 5月
資本金	1600万円
役員	代表取締役 自見 修真 常務取締役 重松 透 取締役 餅田 良二 取締役(非常勤) 自見 榮祐 取締役(非常勤) 松下 稔 監査役 自見 政芳
取引銀行	西日本シティ銀行 戸畑支店
営業品目	建築物・橋梁・鉄塔・鉄骨構造物 及び溶接H形鋼(BH)・溶接組立箱形断面部材(B BOX)専門工場
年間数量	年間 10,000t（実績）
工場敷地面積	7693.55 坪
工場建屋面積	3792.18 坪
認定	＜溶接H形鋼製作工場認定＞ 国土交通大臣指定性能評価機関 株式会社 日本鉄骨評価センター認定工場 認定番号 BH06-AA22002 ＜ISO 9001:2015 品質マネジメントシステム＞ 認証番号 GIJP-0181-QC
許可	＜建設業許可＞ 福岡県知事許可（般-29）第102156号 鋼構造物工事業
従業員人数	24 人（社内協力業者含む）

主要取引先（順不同）

ORDERS PLACED BY

- 1 ● アサヒ鐵鋼販売株式会社
- 2 ● エスイーリペア株式会社
- 3 ● 川岸工業株式会社
- 4 ● KHファシリテック株式会社
- 5 ● 九州興機株式会社
- 6 ● 協和機工株式会社
- 7 ● ショーボンド建設株式会社
- 8 ● 自見産業株式会社
- 9 ● 大和開発株式会社
- 10 ● トキワスチール株式会社
- 11 ● 日鉄エンジニアリング株式会社
- 12 ● 日本ファブテック株式会社
- 13 ● 直方工業株式会社
- 14 ● 博陽工業株式会社
- 15 ● 豊鋼材工業株式会社
- 16 ● 和東産業株式会社
- 17 ● その他 約20社内外

工場設備、施設紹介

FACILITY

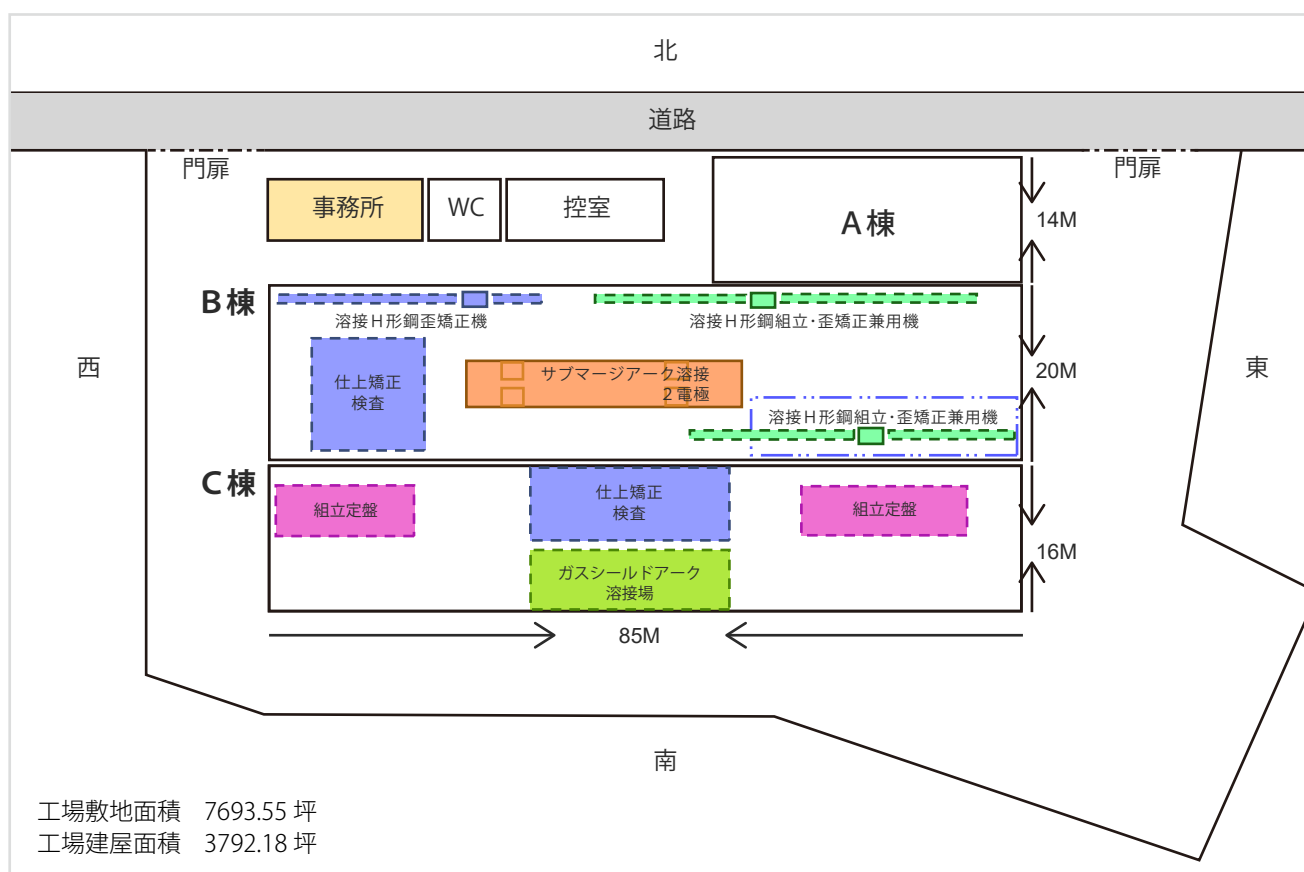


工場 (B棟)



工場 (C棟)

工場見取図



工場取扱い品目

B棟	梁・ガーター等長尺及び極厚物BH・BT加工ライン
C棟	橋梁・製缶・短尺物BH・BT製作ライン

工場設備表

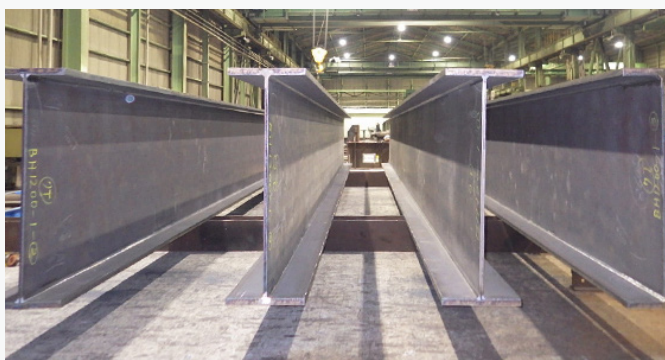
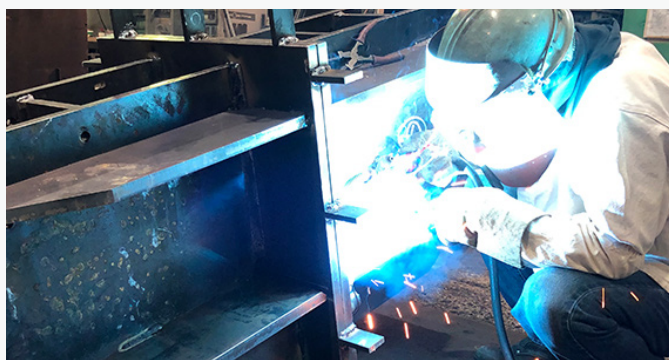
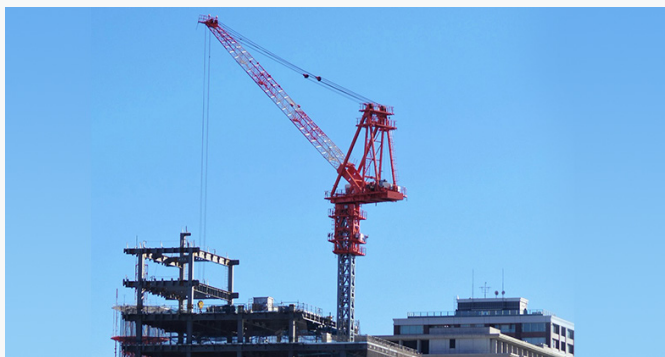
EQUIPMENT TABLE

機器名	メーカー	能力	数量	設置箇所	特記事項
天井クレーン	日本ホスト株式会社	2.8t	4	A 棟	
		2.8t	1	B 棟	
		2.8t	2	C 棟	
		5 t	2	B 棟	
		5 t	2	C 棟	
		10 t	2	B 棟	
片門走行クレーン	日本ホスト株式会社	2.8t x 6 m	1	B 棟	
		2.8t x 8 m	2	B 棟	1号H型自動組立機専用
		2.8t x 20m	1	C 棟	
溶接形鋼組立 歪矯正兼用機	田中工機株式会社	1号機 最小 H150x50x 6x 6 最大 H2000x500x32x45	1	B 棟	最大長さ 13m
		2号機 最小 H300x125x 6x 9 最大 H3300x800x40x55	1	B 棟	最大長さ 22m
サブマージーク2電極 自動溶接機	株式会社 ダイヘン	1000A 1500A 最小 H350x100x 6x 6 最大 H3300x800x50x60	3 5	B 棟	最大長さ 22m ※ 条件あり
炭酸ガス半自動溶接機	パナソニック溶接システム株式会社	500A	4	C 棟	
	//	600A	1	C 棟	
	株式会社 ダイヘン	500A	2	C 棟	
	//	350A	1	C 棟	
炭酸ガス半自動溶接機	パナソニック溶接システム株式会社	350A	1	B 棟	移動式
Iアークガウジング機	パナソニック溶接システム株式会社	600A	3	C 棟	
	株式会社 ダイヘン	600A	1	C 棟	
Iアークコンプレッサー (スクエア形)	株式会社 日立産機システム	15HP	3	B 棟	
	//	15HP	2	C 棟	
フランジ曲げ機	理研機器株式会社	200 t	1	移動型	フランジ曲げ及び歪取り
のこ盤	株式会社コテック	200口	1	C 棟	
フラックス乾燥機	株式会社北浜製作所	GF-10	2	B 棟	
溶接構造形鋼 歪矯正機	久保工業 株式会社	最小 H162x200x6x6 最大 H3500x800x36x60	1	B 棟	最大長さ 22m ※ 条件あり

製品事例

PRODUCTS

エイワは主に橋梁・鉄塔・鉄骨の構造物（部材）や、溶接H形鋼(BH)の製作を行っております。
高い品質の商品をお届けできるよう、技術の向上を目指し邁進してまいります。

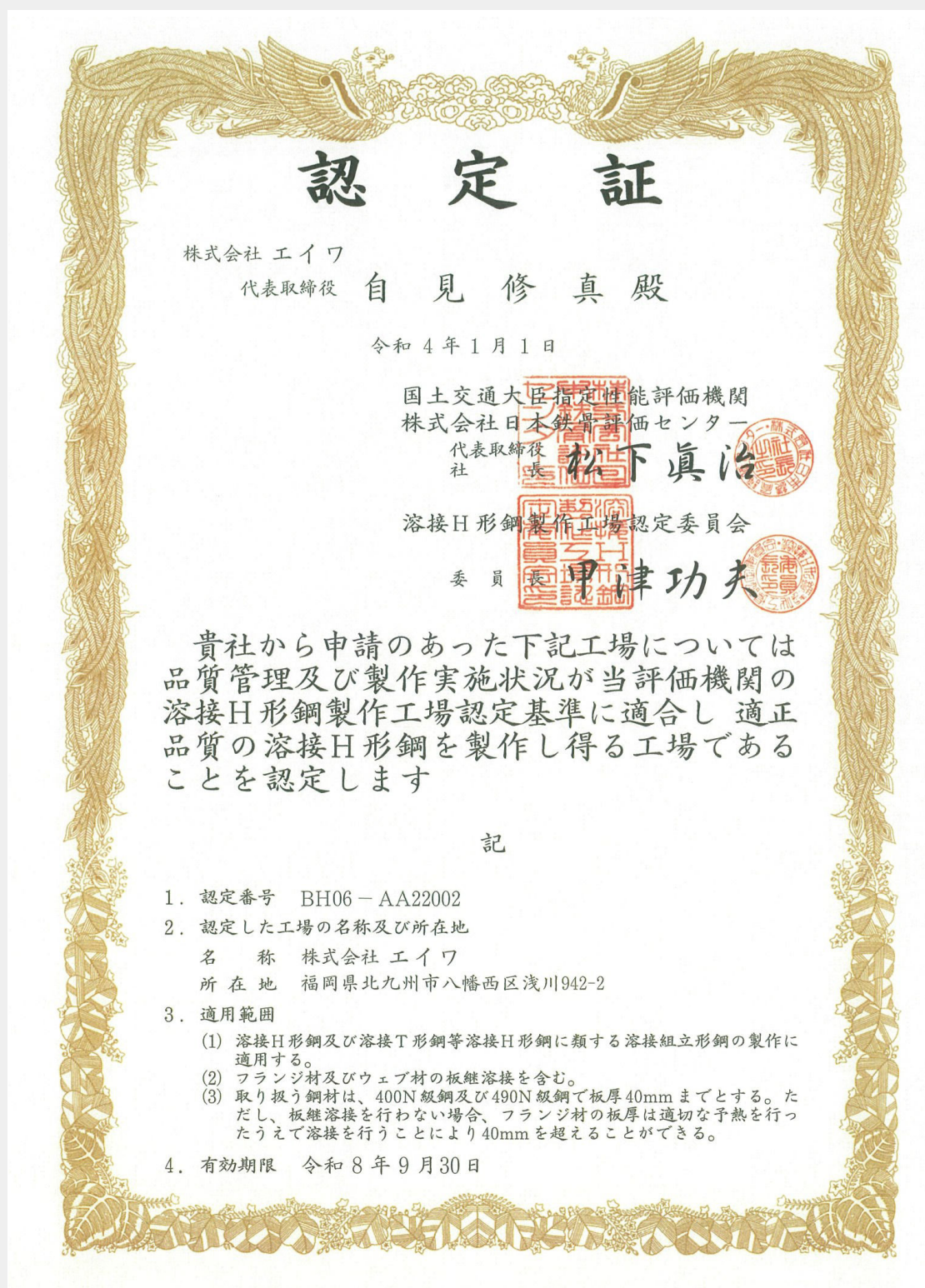


認定証

CERTIFICATE

株式会社エイワは、適正な品質の溶接H形鋼(BH)を製作できる工場として、国土交通大臣指定の性能評価機関である「日本鉄骨評価センター」の認定を受けております。

国土交通大臣指定性能評価機関
株式会社日本鉄骨評価センター認定工場
認定番号 BH06-AA22002



認定証

CERTIFICATE

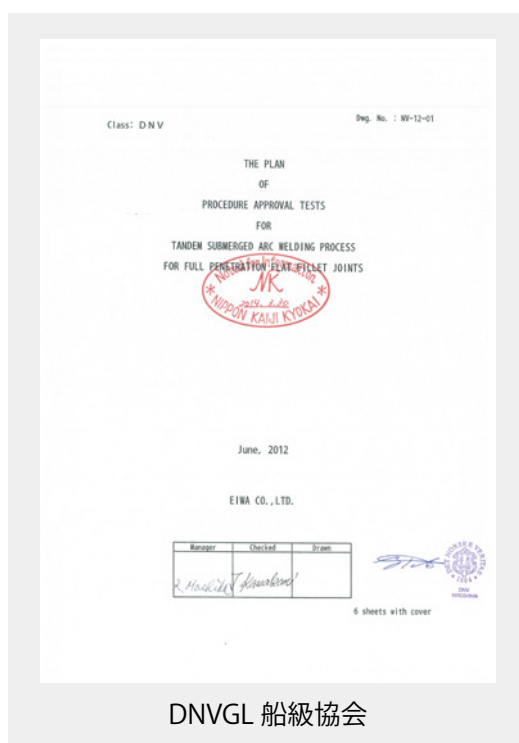
ISO9001認証取得

2020年6月 株式会社エイワは品質マネジメント規格「ISO 9001」認証を取得致しました。



ISO 9001:2015 品質マネジメントシステム
認証番号 GIJP-0181-QC

溶接施工試験例



DNVGL 船級協会



一般財団法人日本海事協会